

# ABI

## 高通量自动配料仪

发酵工艺优化

### 产品简介



高通量自动配料仪(Automatic Batching Instrument for Parallel Reactor, ABI-PR)可对0.2~10L发酵体系进行多通道同时自动配料、料液分装的设备。该设备具有全自动,多通道,高精度,多规格容器适配,配料方案灵活编辑,支持容器数据共享,操作稳定性高等特点,可以有效降低配料过程的人力成本,保证配料精度。

### 优势

全自动

灌装高精度

多规格容器适配

ABI优势

多通道

装料模式灵活

载入方式灵活

### 产品功能



发酵罐配料分装



摇瓶配料分装



DoE实验设计



自动灌装、精准定量

### 应用场景

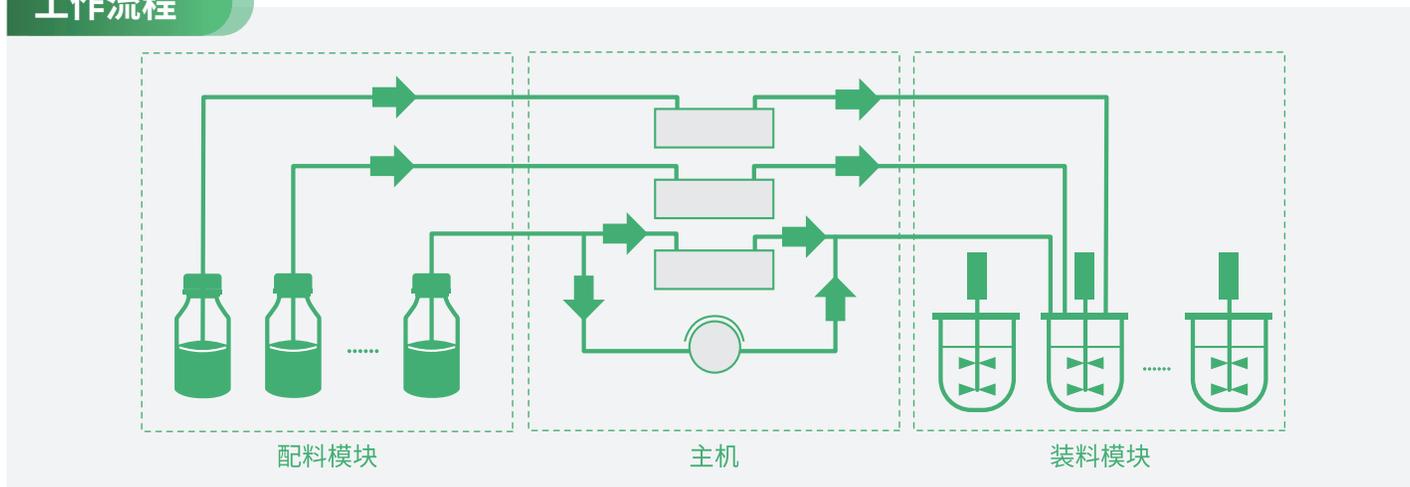
0.2~10L发酵体系进行6通道同时自动配料、料液分装的设备



## 技术参数

| 模块                 | 技术参数   |
|--------------------|--|
| 主机<br>(标配)         | 根据导入的DoE方案, 依次进行装料                                       |
|                    | 6路高精度变速泵, 满足6种不同种类液体同时自定义比例输送配料, 3-6因素多水平                |
|                    | CV(精密度) < 0.5%, ACC(准确度) < 1.0%                          |
|                    | 6个母液储罐, 采用重量或体积准确定量输送液体                                  |
|                    | 主机工控机可实现参数的设置及展示, 支持U盘载入、模板载入和工控机编辑DoE方案                 |
|                    | 配备不同体积母液罐, 最大母液罐体积 ≥ 5L, 一次可以满足为 16 个或以上 500mL 平行反应器手动配料 |
|                    | 单个泵速不低于 100mL/min, 单个容器配料时间不超过 2min                      |
| 自动装料<br>模块<br>(选配) | 可根据工控机上的 DoE 方案实现平行反应器自动配料, 无需人员值守                       |
|                    | 可根据客户需求定制 50~1000mL 内常见及特殊反应器规格夹具                        |
|                    | 配备漏液报警功能   |

## 工作流程



## 应用实景

